

# FRONT- ODER **HECKANTRIEB**

DIE PASSENDE KRAFTÜBERTRAGUNG FÜR IHRE AUFGABEN. Wählen Sie sichereres Handling bei Volllast oder für



#### FRONTANTRIEB

- Niedrige Ladekante
- Optimierte Ladevolumen-Effizienz



- Doppelbereifung erhältlich



- Gleichmäßige Gewichtsverteilung vorne/



#### HECKANTRIEB



# FÜR IHRE BRANCHE ENTWICKELT

WÄHLEN SIE DIE KAROSSERIEFORM, Maße, Radstand und Nutzlast, die am besten zu Ihrem Unternehmen passen. Außerdem















# WESENTLICHE LEISTUNGSMERKMALE

BIS ZU 17 M<sup>3</sup> LADEVOLUMEN

# **DER NISSAN NV400 PACKT DAS**

BIS ZU **1.623 KG** 

PROFITIEREN SIE VON MAXIMALEM LADERAUM mit 10 verschiedenen Laderaumvolumen, bis zu 4,40 m Ladelänge und Nutzlasten bis zu 1.623 kg.







1.623 KG NUTZLAST



BIS ZU 17 M<sup>3</sup>





# HILFREICHE TECHNOLOGIEN

GENIESSEN SIE EINE LEICHTERE FAHRT dank der fortschrittlichen

- Spurhalte-Assistent\*
- Rückfahrkamera mit Einparkhilfe\*\*\*
- Geschwindigkeitsregelanlage und -begrenzer\*\*\*







tragen zu den niedrigen Unterhaltskosten des Nissan NV400 bei.

# NV400 FÜR JEDEN DIE PERFEKTE KOMBINATION

UNSCHLAGBARES POTENZIAL. Der Nissan NV400 bietet eine der breitesten Modellpaletten im Markt der leichten Nutzfahrzeuge. Eine große Auswahl an Radständen, Längen und Höhen, Nutzlasten, Motoren sowie Front- oder Heckantrieb plus zusätzlichen Aufbauten bietet alles, was Sie für eine perfekte Kombination benötigen.







- 1. DREHBARER TISCH ZWISCHEN DEN VORDERSITZEN
- 2. ZWEIGETEILTER STAURAUM UNTER DEN SITZEN
- 3. BECHER- UND FLASCHENHALTER
- 4. ZUSÄTZLICHES HANDSCHUHFACH
- 5. AUSZIEHBARER TISCH

# NISSAN NV400 - DER SCHAFFT WAS WEG

**MEHR NUTZBARER LADERAUM.** Für welchen Nissan NV400 Sie sich letztlich auch entscheiden – er ist so konzipiert, dass er innerhalb seiner Abmessungen maximalen Laderaum bietet. Beim Kastenwagen haben Sie die Wahl zwischen Laderaumvolumen von 8 m³ bis zu 17 m³ mit einem Fassungsvermögen von bis zu 5 Europaletten. Auch sperriges Gut lässt sich durch Laderaumlängen von bis zu 4,40 m problemlos transportieren.

Selbst schwere Lasten sind für den Nissan NV400 kein Problem: Er erzielt je nach Tonnage bis zu 1.623 kg Nutzlast. Dank der niedrigen Ladekante und großen Türen lässt sich im NV400 auch sperriges Transportgut ganz einfach verladen.

Ladelänge von 2,60 m bis 4,40 m Nutzlast von 823 kg bis zu 1.623 kg

von 8 m<sup>3</sup> bis zu 17 m<sup>3</sup>









- 1. Fahrersitz mit einstellbarer Federung (nicht für Kombi erhältlich).
- 2. Ausbaubare Sitze für die 2. und 3. Reihe – der Kombi ist besonders vielseitig.
- 3. Damit Ihre Mitfahrer entspannt reisen können, haben die Sitzlehnen eine Neigung von bis zu 20° und jeder Sitzplatz verfügt über individuelle Belüftung (je nach Ausstattung).



# NV400 FRONT- ODER HECKANTRIEB RIESIGE MODELL- UND AUSSTATTUNGSVIELFALT. Beim Nissan NV400 haben Sie die Wahl zwischen Front- und Heckantrieb mit einer Vielzahl von Karosserieaufbauten.

# **FRONTANTRIEB**

Der Nissan NV400 mit Frontantrieb hat eine niedrige Chassishöhe. Dies erleichtert das Be- und Entladen enorm. Außerdem sorgt es für ein größeres Platzangebot im Laderaum und verbesserte Effizienz. Dank des niedrigeren Leergewichts steigt die Nutzlast und sinkt der Kraftstoffverbrauch.

# HECKANTRIEB

Der Heckantrieb ist gewöhnlich erste Wahl für mittlere bis schwere Einsätze. Er ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Lasten von vorne bis hinten und garantiert so auch bei voller Beladung ein sichereres Handling. Mit Einzeloder Doppelbereifung hinten eignet sich der heckgetriebene Nissan NV400 am besten für den Anhängerbetrieb (bis zu 3,5 t).

# UMFASSENDE SICHERHEITSAUSSTATTUNG

AKTIV UND PASSIV. Der Nissan NV400 verfügt serienmäßig über eine umfassende Sicherheitsausstattung\*, damit Sie immer alles unter Kontrolle haben. Er punktet mit präzisem Handling, sicherem Fahrverhalten und stabiler Straßenlage. Zusätzliche Sicherheit bieten ABS, elektronische Bremskraftverteilung (EBD) und Bremsassistent. Das fortschrittliche ESP (elektronisches Stabilitätsprogramm) enthält Berganfahr-Assistent, Anhängerstabilisierung und Traktionskontrolle, um den Fahrer dabei zu unterstützen, immer die Kontrolle zu behalten. Das Reifendruck-Kontrollsystem gehört bei den Kombi-Versionen zur Standardausstattung.

Neben der stabilen und verwindungssteifen Kabine mit Trennwand aus Stahl werden Sie von passiven Sicherheitssystemen wie dem Fahrerairbag sowie optional einem Beifahrerairbag und Seitenairbags geschützt.



Die elektronische Stabilitätskontrolle erkennt Schleuderbewegungen automatisch und korrigiert diese eigenständig durch vorsichtiges Abbremsen einzelner Räder. Ein Ladungserkennungssystem kompensiert das Gewicht Ihrer Ladung.



Dank ABS gerät das Fahrzeug auch bei einer Vollbremsung nicht außer Kontrolle.



Fahrer- und Beifahrerairbag

NV400

\*Nicht in allen Modellen serienmäßig und abhängig vom Ausstattungsniveau. Die Fahrerassistenz-Systeme können physikalisch und systembedingt vorgegebene Grenzen nicht überwinden. Der Fahrer muss deshalb stets aufmerksam sein und ggf. selbst eingreifen. Einige Funktionen können möglicherweise je nach Bedingungen und Umständen nicht funktionieren. Geschwindigkeits- und andere Begrenzungen gelten. Für die allg. Betriebsbedingungen der Nissan Technologien wenden Sie sich bitte an Ihren Nissan Partner oder gehen Sie auf www.nissan.de bzw. www.nissan.at.



- Multimediasystem mit Navigation, Smartphone-Integration via Bluetooth®, USB-Anschluss mit iPod®-Konnektivität, Apple CarPlay® und Android Auto®\*
- 3. Digitales Radio (DAB) mit MP3 sowie Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
- 4. USB-2.0-Anschluss
- 5. Manuelle Klimaanlage









- **6-7.** Geschwindigkeitsregelanlage und -begrenzer
- 8. Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung (INTELLIGENT KEY)
- 9. Nebelscheinwerfer
- **10.** Totwinkel-Spiegel
- 11. Einparkhilfe hinten, akustisch
- **12.** Fahrlichtautomatik
- 13-14. Rückfahrkamera und Monitor















# FAHREN LEICHT GEMACHT

# PRAKTISCHE TECHNIK.

Innovation bedeutet für uns bei Nissan, hoch entwickelte Technologie für jeden erschwinglich zu machen. Unsere Technologien sind einfach bedienbar. Das macht das Fahren sicherer und angenehmer. Mit dem digitalen Radio werden die Klangqualität und das Hörerlebnis verbessert.

\*Gerätevoraussetzungen für Apple CarPlay®: iAP2, iPhone 5 oder neuer (Lightning-Schnittstelle) sowie iOS 8.3 oder neuer; für Android Auto®: Betriebssystem 5.0 (Lollipop) oder höher. Verbindung kann nur über ein USB-Kabel hergestellt werden. Weitere Informationen erhalten Sie auf www.apple.com bzw. www.android.com.







- 1. Sperrdifferential (für Heckantrieb)
- 2. Nebenantrieb (Sonderbestellung)
- 3. Anhängerkupplung
- 4. Trittstufe am Heck

- 5. Trennwand, geschlossen
- 6. Trennwand mit Fenster (vergittert)
- 7. Digitaler Tachograph (Sonderbestellung)
- 8. Hecktüren mit 270°-Öffnungswinkel

# DER NISSAN NV400 – VIELFÄLTIG KONFIGURIERBAR

**SIE WISSEN AM BESTEN, WAS SIE BRAUCHEN.** Deshalb bieten wir eine Vielzahl praktischer Optionen an, mit denen Sie Ihren Nissan NV400 exakt auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden können. Was der Tag auch immer bringt, der NV400 ist auf alles vorbereitet.



# **MEHRWERT**

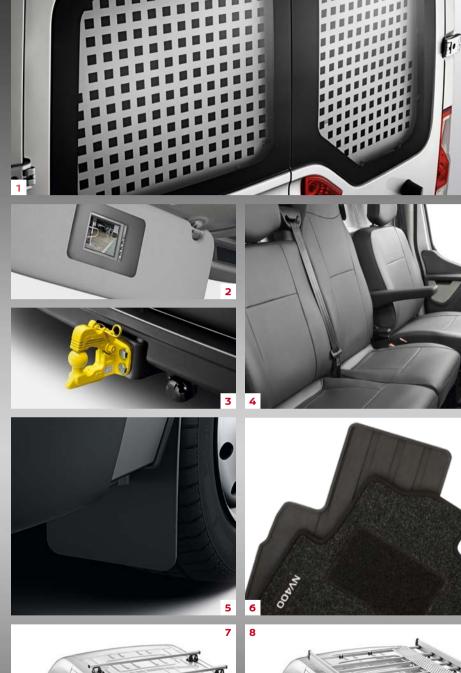
## SCHAFFEN SIE IHRE EIGENE KOMFORTZONE.

Von praktischen Details wie Kunstleder-Sitzüberzügen, schützenden Fußmatten und Schmutzfängern über nützliches Zubehör wie Anhängerkupplung oder Dachgalerie bis hin zu hilfreicher Technologie wie einer Rückfahrkamera macht Original Nissan Zubehör das Leben sicherer und leichter.



- 1. Schutzgitter
- 2. Rückfahrkamera
- 3. Geflanschte Anhängerkupplung\* mit 7-poligem oder 13-poligem Elektrik-Kit mit Kugelkopf und Haken (auch mit Zughaken oder Klauen-, Zapfenund Kugelkupplung erhältlich)
- 4. Sitzbezüge «Super Aquila» aus Kunstleder (auch in Stoff erhältlich)
- 5. Schmutzfänger
- 6. Textil- oder Gummi-Fußmatten
- 7. Querträge
- 8. Dachgalerie

\*Anhängerkupplung ist optional für Kastenwagen (mit Doppelkabine 5- oder 6-Sitzer) und mit null Zugkapazität für den Kombi (8- oder 9-Sitzer) erhältlich.







# **FARBEN**



Mineral White (S) QNG



Lemon Yellow (S) YLE



Orange (S) **Z48** 



Bright Red (S) Z52



Volga Blue (S) Blue Saviem (S) VBL



Star Grey (M) KNH



Blue Grey (M) J47



Black (M) **Z11** 

B23



Urban Grey (S) GRU

S: STANDARD M: METALLIC

# **POLSTERUNG**



Dark Grey Serie



Grey Kunstleder (Serie für Pritschenwagen BASE oder als Sonderbestellung erhältlich)

# **RÄDER**



Zentrale Radabdeckung (Fahrgestell/ Pritschenwagen)



Radvollabdeckung (ab Kastenwagen PRO/Kombi)



16"-Leichtmetallfelgen (Sonderbestellung)

# **5 JAHRE NISSAN HERSTELLERGARANTIE FÜR NUTZFAHRZEUGE**

Nissan gewährt auf alle Nutzfahrzeuge serienmäßig 5 Jahre europaweite Herstellergarantie.\* Das Paket umfasst wesentlich mehr als nur eine Garantie, denn es enthält:



- 5 Jahre Garantie (bis 160.000 km) auf das gesamte Nutzfahrzeug\*
- 5 Jahre Lackgarantie auf die Karosserielackierung
- 5 Jahre Garantie auf Original Nissan Teile und Zubehör
- Lebenslange NISSAN ASSISTANCE mit Mobilitätsgarantie\*\*
- 12 Jahre Garantie gegen Durchrostung für den Nissan NV400
- Voll übertragbar

Und mit Wartungsintervallen von 24 Monaten oder 40.000 km für Dieselmotoren erhalten Sie nicht nur 5 sorgenfreie Jahre, sondern profitieren außerdem durch niedrige Unterhaltskosten.



#### **UNSER ANTRIEB SIND SIE!**

Sie inspirieren uns zu neuen Ideen. Sie lassen uns in neue Richtungen denken und innovativ sein. Für uns bei Nissan bedeutet Innovation nicht einfach nur neue Extras und Erweiterungen – für uns heißt Innovation Grenzüberschreitung, um den Standard der Zukunft neu zu definieren. Darum entwickeln wir unerwartete Lösungen, die so kühn und pragmatisch sind wie Ihre Wünsche. Bei Nissan entwickeln wir Fahrzeuge, Zubehör und Serviceleistungen, die neue Wege beschreiten, die das Praktische spannend und das Spannende praktisch machen. Damit für Sie jeder gefahrene Kilometer ein Vergnügen ist.

\*5 Jahre Garantie bis 160.000 km für alle Nissan Nutzfahrzeug-Modelle. Ausgenommen ist der Nissan e-NV200, für den 5 Jahre/100.000 km gelten, wobei sich die 5 Jahre Garantie aus 3 Jahren/100.000 km Herstellergarantie und kostenfreien 2 Jahren NISSAN 5 Anschlussgarantie des teilnehmenden Nissan Partners zusammensetzen. Der komplette Umfang und Inhalt der Anschlussgarantie kann den NISSAN 5 Anschlussgarantiebedingungen entnommen werden, die der teilnehmende Nissan Partner für Sie bereithält. Einzelheiten auch unter www.nissan.de bzw. www.nissan.at. Garantie auf Lack und gegen Durchrostung sowie Pannenhilfe ohne Kilometerbegrenzung. Weitere Informationen zu unseren umfangreichen Garantieleistungen finden Sie auf www.nissan.de bzw. www.nissan.at oder fragen Sie Ihren Nissan Partner.

# **KUNDENDIENST**



# SPEZIALISIERTES NUTZFAHRZEUG-HÄNDLERNETZ

Nissan verfügt über ein spezialisiertes Händlernetz, um die Anforderungen von Nutzfahrzeugkunden bestmöglich zu erfüllen:

- Europaweite Abdeckung
- Spezialisiertes Verkaufs- und Servicepersonal
- Günstige Finanzierungsangebote
- Maßgefertigte Auf- und Umbauten
- Wettbewerbsfähige Angebote für eine Garantieverlängerung, die noch über die 5 Jahre Nissan Nutzfahrzeuggarantie hinausgeht
- Probefahrt mit Ihrem Wunschfahrzeug



# **NISSAN ASSISTANCE MIT MOBILITÄTSGARANTIE\*\***

Wir möchten, dass Sie Ihren Nissan in jedem Moment genießen können. Falls es doch zu einer Panne oder einem Unfall kommen sollte, ist die NISSAN ASSISTANCE immer für Sie da, um Ihnen zu helfen – und zwar rund um die Uhr an jedem Tag ... kostenlos! Was auch immer passiert, rufen Sie uns direkt an. Wir werden unser Möglichstes tun, damit Sie Ihre Fahrt schnell fortsetzen können. Durch eine regelmäßige Wartung bei Ihrem Nissan Partner können Sie die Leistungen der NISSAN ASSISTANCE auch nach Ablauf der Herstellergarantie in Anspruch nehmen – ein Autoleben lang. Das ist Teil unseres Kundenversprechens.



### NISSAN 5★ ANSCHLUSSGARANTIE\*\*

Mit der NISSAN 5★ Anschlussgarantie erhalten Sie auch nach der Herstellergarantie weiterhin Schutz. Sie können die Laufzeit und die Kilometerleistung auswählen, die am besten Ihre Anforderungen erfüllt. Sie profitieren von einem umfangreichen Reparaturkostenschutz – und Ihr Nissan davon, dass Reparaturarbeiten von geschultem Personal und ausschließlich mit Original Nissan Teilen ausgeführt werden. Diese zusätzliche Absicherung stellt eine gute Zukunftsinvestition für Ihren Nissan dar und ist bei einem Wiederverkauf übertragbar.

# NISSAN SERVICE+ WARTUNGSVERTRAG\*\*

Der NISSAN SERVICE+ Wartungsvertrag ist eine einfache Methode, um sicherzustellen, dass Ihr Nissan NV400 den Service erhält, der ihm gebührt – und das zu kalkulierbaren Kosten. Ihre Vorteile im Überblick: Service bei allen teilnehmenden Nissan Partnern + qualifizierte Nissan Techniker + Verwendung von Original Nissan Teilen + höherer Wiederverkaufswert durch ordnungsgemäße Wartungen + Übertragbarkeit des Wartungsvertrags bei Weiterverkauf des Fahrzeugs + Preisstabilität.

\*\*Weitere Informationen zu unseren umfangreichen Garantieleistungen, der NISSAN ASSISTANCE und dem Wartungsvertrag finden Sie auf www.nissan.de bzw. www.nissan.at oder fragen Sie Ihren Nissan Partner.

# nissan de nissan.at

Erleben Sie die Nissan Welt auf:









Für Österreich: Teil dieser Broschüre ist ein Einleger mit den aktuellen Verbrauchs- und CO₂-Werten der PKW-Modelle. Sollte der Einleger nicht beiliegen, können Sie ihn jederzeit unter austria@nissan-services.eu anfordern. Sie finden ihn auch online unter www.nissan.de bzw. www.nissan.at.

\*5 Jahre Garantie bis 160.000 km für alle Nissan Nutzfahrzeug-Modelle. Ausgenommen ist der Nissan e-NV200, für den 5 Jahre/100.000 km gelten, wobei sich die 5 Jahre Garantie aus 3 Jahren/100.000 km Herstellergarantie und kostenfreien 2 Jahren NISSAN 5★ Anschlussgarantie des teilnehmenden Nissan Partners zusammensetzen. Der komplette Umfang und Inhalt der Anschlussgarantie kann den NISSAN 5★ Anschlussgarantiebedingungen entnommen werden, die der teilnehmende Nissan Partner für Sie bereithält. Einzelheiten auch unter www.nissan.de bzw. www.nissan.at.

Wir haben alles darangesetzt, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung am Tag der Erstellung korrekt und auf dem neusten Stand ist. Nissan behält sich im Rahmen seiner Politik zur ständigen Verbesserung der Produkte das Recht vor, die Spezifikationen und die beschriebenen und abgebildeten Fahrzeuge jederzeit zu ändern. Bitte erfragen Sie die neusten Informationen bei Ihrem Nissan Partner. Aufgrund der technischen Beschränkungen kann es bei den in dieser Broschüre abgebildeten Fahrzeugen geringfügige Abweichungen von den tatsächlichen Farbtönen des Lacks oder der Innenausstattungsill diesel bruss und augebrieden nam vorgen germignigen. Auf der verzieffältigung, auch auszugsweise, ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Nissan materialien geben. Alle Rechte sind vorbehalten. Jegliche Verzieffältigung, auch auszugsweise, ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Nissan verboten. Nissan Center Europe GmbH, Renault-Nissan-Straße 6-10, 50319 Brühl.

Ihr Nissan Partner:

MV19 NV400 BROCHURE LHD 10/2020

Gestaltet von DESIGNORY, Frankreich und produziert von eg+ worldwide, Frankreich - Tel.: +33 1 49 09 25 35.

DIESER EINLEGER INFORMIERT über die aktuellen Motoren für die Kombi-Versionen des NISSAN NV200, NV300 und NV400. Die Motorenauswahl ist außerdem jederzeit online auf www.nissan.at oder www.nissan.de abrufbar.

# NISSAN INTELLIGENT MOBILITY



#### **NISSAN NV200**

DIESEL	LEISTUNG (kW/PS)	ANTRIEB	GETRIEBE		KRAFTSTOFFVERBRAUCH* (I/100 km)		CO₂-EMISSIONEN° (g/km)
		- 1		innerorts	außerorts	kombiniert	kombiniert
1.5 dCi 90	66/90	Front	5-Gang-Schaltgetriebe	5,7	4,8	5,1	133,0
1.5 dCi 110	81/110	Front	6-Gang-Schaltgetriebe	5,5	4,6	4,9	130,0

#### **NISSAN NV300**

DIESEL	LEISTUNG (kW/PS)	ANTRIEB	GETRIEBE		KRAFTSTOFFVERBRAUC (I/100 km)	н•	CO₂-EMISSIONEN° (g/km)
				innerorts	außerorts	kombiniert	kombiniert
2.7 dCi 120	89/121	Front	6-Gang-Schaltgetriebe	7,4	5,5	6,2	163,0
2.9 dCi 120	89/121	Front	6-Gang-Schaltgetriebe	7,4	5,5	6,2	163,0

#### NISSAN NV400

DIESEL	LEISTUNG (kW/PS)	ANTRIEB	GETRIEBE		KRAFTSTOFFVERBRAUCH (I/100 km)	•	CO <sub>2</sub> -EMISSIONEN* (g/km)
				innerorts	außerorts	kombiniert	kombiniert
2.3 dCi	107/145	Front	6-Gang-Schaltgetriebe	9,4	6,7	7,7	200,0
2.3 dCi	120/163	Front	6-Gang-Schaltgetriebe	9,4	6,7	7,7	200,0

\*Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren VO (EG) 715/2007 (für Deutschland: § 2 Nrn. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV, für Österreich: § 2 Z. 4, 5 Pkw-VIG) ohne Zusatzausstattung ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Für Deutschland: Weitere Informationen zu dem offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und dem Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der bei der Deutschen Automobil Treuhand (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.